HG-1420/1625/1825 1830/2330/2340NC



	項目 Items	單位 Unit	HG-1420NC	HG-1625NC	HG-1825NC	HG-1830NC	HG-2330NC	HG-2340NC
加工範囲 Grinding range	最大加工長さ Max lengh of workpiece	mm	2000	2500	2500	3000	3000	4000
	最大加工幅 Max width of workpiece	mm	1100	1400	1600	1600	2000	2000
	両柱距離 Net width of inside	mm	1400	1600	1800	1800	2300	2300
	最大加工厚みMax thickness of workpiece	mm	500	500	600	600	600	600
	テーブルサイズ Worktable size	mm	2000x1000	2500x1200	2500x1500	3000x1500	3000x1800	4000×1800
研磨ヘッド Grinding head	研磨前後移動速度 F & B moving speed	m/min	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28
	砥石左右移動速度 L & R moving speed	mm/min	5-3000	5-3000	5-3000	5-3000	5-3000	5-3000
	砥石上下移動速度 U & D moving speed	mm/min	5-3000	5-3000	5-3000	5-3000	5-3000	5-3000
	研磨最低設定値 Min grinding	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
	研磨ヘッドモータ Grinding head motor	kw	18.5	18.5	18.5	18.5	22	22
	研磨ヘッド回転速度 Grinding speed	rpm/min	1400	1400	1400	1400	1400	1400
	砥石規格 Grinder inspecifications	mm	500x75x203	500x75x203	500x75x203	500x75x203	500x75x203	500x75x203
効率 Power	テーブルモーター Motor of worktable	kw	11	15	22	22	30	30
	ヘッド左右移動モーター L & R moving motor	kw	2	2	2	2	2	2
	ヘッド上下移動モーター Up and down moving motor	kw	2	2	2	2	2	2
機械サイズ Others	最大積載重量 Max loading weight	kg	3000	5000	6000	8000	10000	12000
	機械質量 Machine weight	kg	21000	29000	29000	33000	40000	50000

● 備考:研究改良続けともにデザイン・規格変更場合あります。 Design&specifications are subject to change without prior notice!!



